



# Technologies

## *Norma di impiego*

# **BONDERITE C-AD T-5130** **(conosciuto come P3 T 5130)** **ADDITIVO PER BAGNI DI SGRASSAGGIO**

### **COMPOSIZIONE E PROPRIETÀ**

**BONDERITE C-AD T-5130** è un additivo detergente liquido per bagni di sgrassaggio o fosfosgrassaggio da usarsi nel trattamento di ferro, zinco, alluminio ed altri metalli. La sua funzione principale è quella di diminuire la tensione superficiale del sistema, potenziando così l'azione detergente della base inorganica e l'asportazione di oli, grassi e altri contaminanti organici. **BONDERITE C-AD T-5130** può anche essere utilizzato come sgrassante neutro per il lavaggio di superfici sensibili agli alcali o agli acidi ed anche in aggiunta al risciacquo finale per migliorare l'asciugatura del manufatto precedentemente sgrassato.

**BONDERITE C-AD T-5130** è costituito da una miscela di tensioattivi non ionici biodegradabili a norma di legge.

### **MODALITÀ DI IMPIEGO**

**BONDERITE C-AD T-5130** viene utilizzato in soluzione acquosa, a spruzzo e/o immersione a temperature comprese fra 40 e 70 °C, e a concentrazioni che verranno indicate dal nostro Servizio Tecnico caso per caso; normalmente come sotto indicato:

Additivo al risciacquo	0,1 – 0,5 g/l
Additivo detergente	1 – 3 g/l
Sgrassante neutro	5 – 20 g/l

### **CONTROLLO DEL BAGNO**

Il controllo del bagno viene normalmente effettuato secondo le indicazioni riportate sulla norma di impiego dello sgrassante o fosfosgrassante utilizzato. **BONDERITE C-AD T-5130** non viene normalmente controllato.

### **ALIMENTAZIONE DEL BAGNO**

Il bagno sgrassaggio o fosfosgrassaggio normalmente viene alimentato con **BONDERITE C-AD T-5130** in proporzione del 5 ÷ 10% sul prodotto utilizzato a seconda dei risultati di detergenza che si ottengono.

### **AVVERTENZE PARTICOLARI**

E' consigliabile, qualora si noti formazione di oli superficiali, effettuare lo sfioro parziale del bagno, per mantenerlo libero da contaminazioni.

Lievi differenze di aspetto del prodotto non ne compromettono l'efficienza e le prestazioni operative.



## STOCCAGGIO

Il prodotto in confezioni originali va stoccato in luogo idoneo, ad una temperatura compresa fra 0 °C e +40 °C, possibilmente in luogo riparato.

## SICUREZZA/ECOLOGIA

Per la manipolazione ed il trattamento del **BONDERITE C-AD T-5130** si rimanda alla relativa scheda informativa di sicurezza.

L'uso del **BONDERITE C-AD T-5130** non altera il grado di pericolosità del bagno in cui viene utilizzato. Si rimanda quindi alla documentazione relativa al prodotto di base utilizzato.

---

I parametri espressi nella norma di impiego sono da considerare di carattere generale e non vincolanti per una corretta gestione dei prodotti.

Il Servizio Tecnico HENKEL, caso per caso, provvederà a definire i parametri ottimali di gestione e di controllo alla messa in marcia dell'impianto, e qualora esigenze qualitative lo impongano, alla modifica di tali parametri avendo cura di aggiornarne i valori.

**HENKEL ITALIA S.p.A.**

**Adhesive Technologies Division**

Via Don Minzoni, 1 - 20090 Caleppio Di Settala (Mi)  
Tel. 02 95398.1 - Fax. 02 95398252

Rev. N.01 Data 12/03/2014