



Technologies

Norma di impiego

BONDERITE C-AD T-5130 **(conosciuto come P3 T 5130)** **ADDITIVO PER BAGNI DI SGRASSAGGIO**

COMPOSIZIONE E PROPRIETÀ

BONDERITE C-AD T-5130 è un additivo detergente liquido per bagni di sgrassaggio o fosfosgrassaggio da usarsi nel trattamento di ferro, zinco, alluminio ed altri metalli. La sua funzione principale è quella di diminuire la tensione superficiale del sistema, potenziando così l'azione detergente della base inorganica e l'asportazione di oli, grassi e altri contaminanti organici. **BONDERITE C-AD T-5130** può anche essere utilizzato come sgrassante neutro per il lavaggio di superfici sensibili agli alcali o agli acidi ed anche in aggiunta al risciacquo finale per migliorare l'asciugatura del manufatto precedentemente sgrassato.

BONDERITE C-AD T-5130 è costituito da una miscela di tensioattivi non ionici biodegradabili a norma di legge.

MODALITÀ DI IMPIEGO

BONDERITE C-AD T-5130 viene utilizzato in soluzione acquosa, a spruzzo e/o immersione a temperature comprese fra 40 e 70 °C, e a concentrazioni che verranno indicate dal nostro Servizio Tecnico caso per caso; normalmente come sotto indicato:

Additivo al risciacquo	0,1 – 0,5 g/l
Additivo detergente	1 – 3 g/l
Sgrassante neutro	5 – 20 g/l

CONTROLLO DEL BAGNO

Il controllo del bagno viene normalmente effettuato secondo le indicazioni riportate sulla norma di impiego dello sgrassante o fosfosgrassante utilizzato. **BONDERITE C-AD T-5130** non viene normalmente controllato.

ALIMENTAZIONE DEL BAGNO

Il bagno sgrassaggio o fosfosgrassaggio normalmente viene alimentato con **BONDERITE C-AD T-5130** in proporzione del 5 ÷ 10% sul prodotto utilizzato a seconda dei risultati di detergenza che si ottengono.

AVVERTENZE PARTICOLARI

E' consigliabile, qualora si noti formazione di oli superficiali, effettuare lo sfioro parziale del bagno, per mantenerlo libero da contaminazioni.

Lievi differenze di aspetto del prodotto non ne compromettono l'efficienza e le prestazioni operative.



STOCCAGGIO

Il prodotto in confezioni originali va stoccato in luogo idoneo, ad una temperatura compresa fra 0 °C e +40 °C, possibilmente in luogo riparato.

SICUREZZA/ECOLOGIA

Per la manipolazione ed il trattamento del **BONDERITE C-AD T-5130** si rimanda alla relativa scheda informativa di sicurezza.

L'uso del **BONDERITE C-AD T-5130** non altera il grado di pericolosità del bagno in cui viene utilizzato. Si rimanda quindi alla documentazione relativa al prodotto di base utilizzato.

I parametri espressi nella norma di impiego sono da considerare di carattere generale e non vincolanti per una corretta gestione dei prodotti.

Il Servizio Tecnico HENKEL, caso per caso, provvederà a definire i parametri ottimali di gestione e di controllo alla messa in marcia dell'impianto, e qualora esigenze qualitative lo impongano, alla modifica di tali parametri avendo cura di aggiornarne i valori.

HENKEL ITALIA S.p.A.

Adhesive Technologies Division

Via Don Minzoni, 1 - 20090 Caleppio Di Settala (Mi)
Tel. 02 95398.1 - Fax. 02 95398252

Rev. N.01 Data 12/03/2014