



Technologies

Norma di impiego

BONDERITE M-AC 6200 **(conosciuto come Fixodine 6200 IT)**

ATTIVATORE/AFFINATORE DELLO STRATO FOSFATICO PER PROCESSI DI FOSFATAZIONE CRISTALLINA

COMPOSIZIONE E PROPRIETÀ

BONDERITE M-AC 6200 è un attivatore/affinatore di strato, in polvere bianca e leggera, da utilizzarsi nella fase immediatamente precedente quella di fosfatazione cristallina.

La sua funzione è quella di condizionare la superficie metallica in modo da favorire la formazione di uno strato microcristallino fine ed uniforme. Non produce schiuma e non attacca le superfici metalliche.

MODALITÀ' DI IMPIEGO

BONDERITE M-AC 6200 è stato formulato soprattutto per attivare le superfici metalliche dopo il loro sgrassaggio, allo scopo di evitare possibili difetti e disuniformità dello strato di fosfatazione cristallina che andrà a formarsi successivamente.

Il suo impiego favorisce la formazione di strati fosfatici microcristallini, aderenti, sottili e a bassa porosità, riducendo i tempi di formazione dello strato stesso.

Inoltre, l'uso di **BONDERITE M-AC 6200** nei processi di fosfatazione aumenta sia la resistenza alla corrosione del materiale trattato, sia la resistenza anticorrosiva del successivo film di vernice.

BONDERITE M-AC 6200 può essere utilizzato sia a spruzzo che ad immersione alle seguenti condizioni operative:

Concentrazione:	1 ÷ 3 g/l
pH:	8.5 ÷ 10
Temperatura:	ambiente (si consiglia di non superare la temperatura di 30°C))
Tempo di trattamento:	10 ÷ 60 secondi
Pressione di spruzzo:	0.7 ÷ 1.5 Atm

CONTROLLO DEL BAGNO

Si effettua periodicamente, controllando il pH della soluzione che deve essere mantenuto fra 8.5 e 10. Per tale controllo possono essere impiegate cartine indicatrici che devono però avere una scala di lettura non troppo ampia ed ovviamente comprendere l'intervallo indicato.

L'uso del pH-metro è preferibile per ottenere valori più precisi.



AVVERTENZE PARTICOLARI

Lievi differenze di aspetto fisico del prodotto non ne compromettono l'efficienza e le prestazioni operative.

STOCCAGGIO

Il prodotto in confezioni originali va stoccato preferibilmente in luogo ventilato e al riparo dall'umidità.

SICUREZZA/ECOLOGIA

Per la manipolazione ed il trattamento di **BONDERITE M-AC 6200** si rimanda alla relativa Scheda di sicurezza.

I parametri espressi nella norma di impiego sono da considerare di carattere generale e non vincolanti per una corretta gestione dei bagni di trattamento.

Il Servizio Tecnico HENKEL, caso per caso, provvederà a definire i parametri ottimali di gestione e di controllo alla messa in marcia dell'impianto, e qualora esigenze qualitative lo impongano, alla modifica di tali parametri avendo cura di aggiornarne i valori.

HENKEL ITALIA S.r.l.

Adhesive Technologies Division

Via Don Minzoni, 1 - 20090 Caleppio Di Settala (Mi)
Tel. 02 95398.1 - Fax. 02 95398252

Rev. N.02 Data 19/06/2014
P.L.C.