



Technologies

Norma di impiego

BONDERITE C-AK 5800 IT **(conosciuto come P3 upon 5800 IT)**

**SGRASSANTE LIQUIDO PER LA PULIZIA A SPRUZZO DI PARTI
IN ACCIAIO e/o PLASTICA**

COMPOSIZIONE E PROPRIETÀ

BONDERITE C-AK 5800 IT è uno sgrassante liquido a spruzzo esente da Ammine e Borati, particolarmente adatto per la pulizia dopo stampaggio, taglio, o deformazioni di parti in acciaio e/o plastica; **BONDERITE C-AK 5800 IT** è in grado di rimuovere elevate quantità di sporco e grasso anche pigmentate, nonché composti a base di acidi grassi, provenienti da operazioni di trafilatura.

Se utilizzato in lavatrici interoperazionali monostadio impartisce, ai particolari in acciaio trattati, una elevata protezione anticorrosiva durante lo stoccaggio in magazzino coperto.

MODALITÀ DI IMPIEGO

BONDERITE C-AK 5800 IT viene usato in vasche o in impianti multistadio a spruzzo, costruite in acciaio normale o in acciaio inossidabile. I parametri di lavoro, consigliati caso per caso dal nostro Servizio Tecnico dipendentemente dalle specifiche condizioni di lavoro, sono normalmente compresi entro i sottototati intervalli operativi.

Concentrazione	40 ÷ 80 g/l
Temperatura	40 ÷ 80 °C
Tempo di trattamento	1' ÷ 15'

PREPARAZIONE DEL BAGNO

- Riempire la vasca fino a 2/3 del proprio volume
- Riscaldare la vasca alla temperatura di lavoro mantenendo in funzione la pompa di ricircolo
- Immettere lentamente **BONDERITE C-AK 5800 IT** sotto continua agitazione
- Ripristinare il livello operativo ed effettuare i controlli analitici.

CONTROLLO DEL BAGNO

Il controllo del bagno viene effettuato mediante determinazione del punteggio di alcalinità totale. Un bagno preparato alla concentrazione di 40 g/l deve dare un punteggio pari a circa 6,7.

Alcalinità totale

Prelevare 10 ml di bagno mediante pipetta tarata, porli in una beuta da 250 ml, aggiungere circa 25 ml di acqua distillata e 3-5 gocce di indicatore **Metilarancio**. Titolare il campione con **HCl 0.1 N** che si fa lentamente gocciolare da una buretta graduata agitando il bicchiere fino al viraggio da giallo a rosa-rosso. Il numero dei ml di **HCl 0.1 N** impiegati rappresenta il punteggio di alcalinità totale.

Concentrazione (g/l) = punteggio x 6
Concentrazione (ml/l) = punteggio x 4,90

ALIMENTAZIONE DEL BAGNO

Il bagno deve essere controllato periodicamente e mantenuto alla concentrazione stabilita sperimentalmente all'atto della messa in marcia. Per ogni punto mancante e per ogni 1000 l bagno aggiungere ca. 6 kg (o 4,96 l) di **BONDERITE C-AK 5800 IT**.

AVVERTENZE PARTICOLARI

Se applicato all'interno dei range operativi il prodotto non produce schiumosità.
Lievi differenze di aspetto del prodotto non ne compromettono l'efficienza e le prestazioni operative.

STOCCAGGIO

BONDERITE C-AK 5800 IT deve essere stoccato in luogo fresco a temperatura fra +4÷35 °C.

SICUREZZA/ECOLOGIA

Per la manipolazione e il trattamento di **BONDERITE C-AK 5800 IT** si rimanda alla relativa Scheda di sicurezza.

Il bagno di **BONDERITE C-AK 5800 IT** è alcalino e può causare irritazione o bruciature per contatto con gli occhi o la pelle; non lavarsi le mani o gli indumenti in esso. Si raccomanda l'utilizzo di indumenti idonei. Il bagno richiede un trattamento di depurazione prima dello scarico.

I parametri espressi nella norma di impiego sono da considerare di carattere generale e non vincolanti per una corretta gestione dei prodotti.

Il Servizio Tecnico HENKEL, caso per caso, provvederà a definire i parametri ottimali di gestione e di controllo alla messa in marcia dell'impianto, e qualora esigenze qualitative lo impongano, alla modifica di tali parametri avendo cura di aggiornarne i valori.

HENKEL ITALIA S.r.l.

Adhesive Technologies Division

Via Don Minzoni, 1 - 20090 Caleppio Di Settala (Mi)
Tel. 02 95398.1 - Fax. 02 95398252