Con la presente si dichiara che :
Il prodotto Bicchieri/Tazze 60756 in PP è adatto a venire a contatto con i seguenti alimenti:

Bevande alcoliche e non alcoliche

SONO CONFORMI

a tutte le disposizioni legislative pertinenti, con particolare riferimento alla seguente legislazione comunitaria europea:

REGOLAMENTO (CE) N. 1935/2004
REGOLAMENTO (UE) N. 10/2011 e successivi aggiornamenti
REGOLAMENTO (CE) N. 1895/2005
REGOLAMENTO (CE) N. 2023/2006

ed alla seguente legislazione italiana:

Decreto Ministeriale 21/3/73 e successivi aggiornamenti e modifiche
DPR 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche

Tali prodotti sono realizzati con i seguenti materiali e sostanze:

PP: Polipropilene materia prima principale del prodotto
Masterbatch necessari ad ottenere la tonalità di colore desiderata

Eventuali sostanze soggette a restrizioni e/o limiti di migrazione specifica:

Denominazione della sostanza	N. CAS	Restrizioni e/o limiti di migrazione specifica
1,1,1-trimetilolpropano	0000077-99-6	LMS 6 mg/kg
2',2'-metilen-bis(4,6-di-terz-butilfenil) sodio fosfato	0085209-91-2	LMS 5 mg/kg
3-(3,5-di-terz-butil-4-idrossifenil) propionato di ottadecile	0002082-79-3	LMS 6 mg/kg
Bario	-	1 mg/kg di prodotto o simulante alimentare
Bis(2,4-di-terz-butilfenil) pentaeritritol difosfito	0026741-53-7	LMS 0,06 mg/kg
Bis(2-etilesile)ftalato	0000117-81-7	LMS 1,5 mg/kg - N. restrizione di gruppo 32 (60 mg/kg espresso come somma delle sostanze)
Cloridrati di N,N-bis(2-idrossietil)alchil (C8-C18)ammina	-	N. restrizione di gruppo 7 (1,2 mg/kg espresso come ammina terziaria)
Dibutil ftalato	0000084-74-2	LMS 0,3 mg/kg
N,N-bis(2-idrossietil)alchil (C8-C18)ammina	-	N. restrizione di gruppo 7 (1,2 mg/kg espresso come ammina terziaria)
Ossido di etilene	0000075-21-8	1 mg/kg nel prodotto finito
Polietilenglicole (EO = 1-50) eteri degli alcoli lineari e primari ramificati (C8-C22)	-	LMS 1,8 mg/kg
Zinco	-	25 mg/kg di prodotto o simulante alimentare.

SI DICHIARA CHE:

Il materiale contiene sostanze sottoposte a restrizioni nelle legislazioni citate e rispetta i limiti di migrazione globale e restrizioni specifiche nelle seguenti condizioni di prova:

SIMULANTE B - 10gg a 40°C (OM2)
SIMULANTE D1 - 10gg a 40°C (OM2)

Il limite di migrazione globale, unitamente alle altre restrizioni i specifiche alle quali possono essere sottoposti i monomeri e/o gli additivi presenti nel materiale, sono rispettati nelle condizioni sopra menzionate. L' affermazione è supportata da prove analitiche oppure in base a calcoli sulla migrazione delle sostanze in accordo con le direttive 82/711/CE, 85/572/CE, 97/48/CE. I calcoli sono stati effettuati assumendo che 1kg di alimento venga a contatto con 6dm² materiale di confezionamento.

Nel manufatto possono essere presenti le seguenti sostanze regolate dai Regolamenti 1333/2008/CE e 1334/2008/CE (chiamate anche Additivi Dual Use):

Denominazione della sostanza	Numero E
Acido sorbico	E200
Acido stearico	E570
Carbonato di calcio	E170
Diossido di titanio	E171
Monostearato di glicerina	E471
Polidimetilsilossano	E900
Poliossietilene (20) sorbitano mono-oleato (Polisobato 80)	E433
Stearato di Calcio	E572

Secondo dati sperimentali e/o calcoli teorici tali sostanze sono conformi a quanto disposto dall'articolo 11 del Regolamento 10/2011/CE comma 3, lettera a, b e del D.M. 21/03/1973. L'utilizzatore del materiale destinato al contatto con gli alimenti ha la responsabilità di comunicare alla società scrivente eventuali restrizioni in ragione delle caratteristiche compositive (presenza additivi e aromi) del prodotto alimentare da confezionare.

UTILIZZO PREVISTO

Il manufatto è idoneo al contatto con alimenti a temperature inferiori a 80 ° C
Il manufatto può essere utilizzato, unitamente all'alimento, nel forno tradizionale a temperature inferiori a 80 ° C
Il manufatto non può essere utilizzato, unitamente all' alimento, nel forno a microonde
Il manufatto può essere utilizzato, unitamente all'alimento, a basse temperature fino a -20 ° C
L'azienda dichiara l'idoneità tecnologica del manufatto alle condizioni di utilizzo previste.

A supporto di quanto sopraindicato, l' azienda ha a disposizione rapporti di prova e altra documentazione a supporto prevista ai sensi del Reg.(CE) 1935/2004, art.16, comma 1

I rischi eventuali da cross-contamination sono stati posti sotto sorveglianza con l'implementazione di un sistema di autocontrollo igienico sanitario mediante metodica HACCP e dalle regole GMP (Good Manufacturing Practices - Regolamento 2023/2006/CE) applicate al sito produttivo, strutture e personale. Tale sistema di qualità ci ha permesso di ottenere per i nostri prodotti la certificazione BRC/IOP relativa allo standard del packaging per alimenti.

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data riportata in calce e sarà sostituita nel caso in cui interverranno cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati ed aggiornati i in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità. La dichiarazione ha comunque una validità temporale massima di 24 mesi.

Data 21.03.2015 Firma

Cognome e nome Pianesani Riccardo
Funzione RDIR e-mail info@ilip.it tel +39 0516715411